

## Charakterystyka dźwigu z zakresem jego wymiany.

### Specyfikacja techniczna wymiany dźwigu osobowego.

#### Główne parametry:

Udźwig nominalny	-	powyżej 500 kg
Liczba pasażerów	-	7
Prędkość nominalna	-	1, 00 m/s
Wysokość podnoszenia	-	32,100 m
Maksymalna liczba startów	-	120/godz.
Liczba przystanków	-	12
Przystanek podstawowy	-	2 / licząc od dołu /
Liczba wejść do kabiny	-	1
Liczba dojeżdż (drzwi przystank.)	-	12
Typ drzwi	-	automatyczne, teleskopowe, 2 panelowe
Napęd drzwi	-	energooszczędny z magnesami trwałymi
Wymiar drzwi	-	800 mm x 2000 mm
Oświetlenie	-	LED
Wciągarka	-	silnik z magnesami trwałymi, bezprzekładniowy z płynną regulacją prędkości, falownik z odzyskiem energii
Cięgna nośne	-	pasy ( <i>linki zatopione w tworzywie sztucznym</i> ), ciężka nośna cichobieżna.

#### Zakres wymiany dźwigu osobowego.

1. Wymiana zespołu napędowego na bezreduktorowy. Napęd dźwigu musi być skonstruowany, aby do minimum ograniczyć emisję hałasu wewnątrz i na zewnątrz szybu windowego. Zespół napędowy winien zapewniać dużą trwałość eksploatacyjną przy jednoczesnym niskim zużyciu energii elektrycznej pobieranej w zależności od obciążenia

kabiny. Zespół napędowy nie może przenosić drgań na konstrukcję budynku. Prędkość jazdy dźwigu – 1m/s.

2. Udźwig powyżej 500 kg.

3. Wymiana istniejącej aparatury sterowej na aparaturę mikroprocesorową z płynną regulacją silnika napędowego dźwigu ze sterowaniem zbiorczym w dół.

4. Wymiana ramy kabiny wraz aparatem chwytnym o działaniu dwukierunkowym.

5. Wymiana kabiny spełniająca wymogi normy PN-EN 81-20/50 o wymiarach zmaksymalizowanych. Kabina ma być wyposażona w drzwi automatyczne, czytelny panel sterujący, łatwy do utrzymania w czystości – preferowany sensorowy z elektrycznym wskaźnikiem położenia kabiny, akustyczny sygnalizator dojazdu kabiny do przystanku zabudowany na kabinie oraz układ pełnego obciążenia i przeciążenia kabiny. Podłoga ma być pokryta wykładziną trudnościeralną, niepalną. Na tylnej ścianie kabiny lustro oraz poręcz. Wymagane oświetlenie energooszczędne LED / w tym awaryjne na min. 2godziny/ oraz informacja głosowa w kabinie.

6. Sterowanie dźwigu – awaryjny zjazd do najbliższego przystanku w przypadku zaniku napięcia.

7. Wymiana istniejących drzwi szybowych na automatyczne teleskopowe 2- panelowe.

8. Zabezpieczenie otworu wejściowego do kabiny – kurtyna świetlna.

9. Wymiana kaset wezwań na wszystkich przystankach na dostosowane do nowego sterowania mikroprocesorowego, wyposażonych w wyświetlacz.

10. Wymiana ogranicznika prędkości, obciążki wraz z linką.

11. Wymiana osprzętu elektrycznego kabiny w szybie maszynowni oraz instalacji elektrycznej łącznie z kablami zwisowymi.

12. Wymiana lin nośnych. Środki trakcyjne winny być tak skonstruowane, aby ograniczyć wytwarzanie hałasu do minimum (pasy np. STM) oraz zapewnić długi okres eksploatacji bez konieczności ich wymiany.

13. Wymiana zderzaków sprężynowych w podszybiu pod kabiną i przeciwwagą na zderzaki spełniające wymagania EN 81-20/50.

14. Wymiana prowadnic kabinowych oraz przeciwwagowych.

15. Wymiana przeciwwagi na przeciwwagę ramową.

16. Wymiana zasilania elektrycznego dźwigu osobowego od tablicy głównej do maszynowni.

17. Wymiana oświetlenia szybu dźwigowego.

18. Malowanie farbą niepylącą szybu windy.

19. Przygotowanie dokumentacji montażowej i odbiorczej po wykonaniu robót zgodnie z wymaganiami UDT w tym zakresie.

20. W przypadku zaniku napięcia - awaryjny zjazd do najbliższego przystanku.

21. Prace budowlane wewnątrz i na zewnątrz szybu.

22. Przy uruchomieniu sygnału pożaru zgodnie z normą EN 81-73 dźwig zjeżdża na przystanek podstawowy i otwiera drzwi z wykorzystaniem zasilania podstawowego. Ponowne uruchomienie tylko przez służby serwisowe.

23. Dodatkowe wyposażenie – system zdalnego monitoringu technicznego dźwigu bezpośrednio z poziomu firmy serwisującej w czasie rzeczywistym.

24. Inwestor wymaga ŚBT według Dyrektyw Unijnych dla dźwigów osobowych, jako poświadczenie spełnienia najwyższych standardów bezpieczeństwa, sprawdzonej i przetestowanej konfiguracji proponowanego dźwigu osobowego przez zewnątrz jednostkę badawczą, jak również uzyskania gwarancji powtarzalności konfiguracji oraz dostępności części zamiennych przez minimum 20 lat.

Zastrzeżenie : *wszystkie elementy dźwigu powinny być wykonane w UE.*